CATÁLOGO
de concretos

CEMENTO ULTRACEM

Colombia | Guatemala

Nuestra pasión,
construir juntos un mundo mejor.

Presentes
en las **grandes obras**

En ULTRACEM nos sentimos orgullosos de haber sido parte fundamental en la construcción del nuevo Puente Pumarejo, catalogado como la megaobra de infraestructura más importante de Colombia.

Puente Pumarejo,
Barranquilla

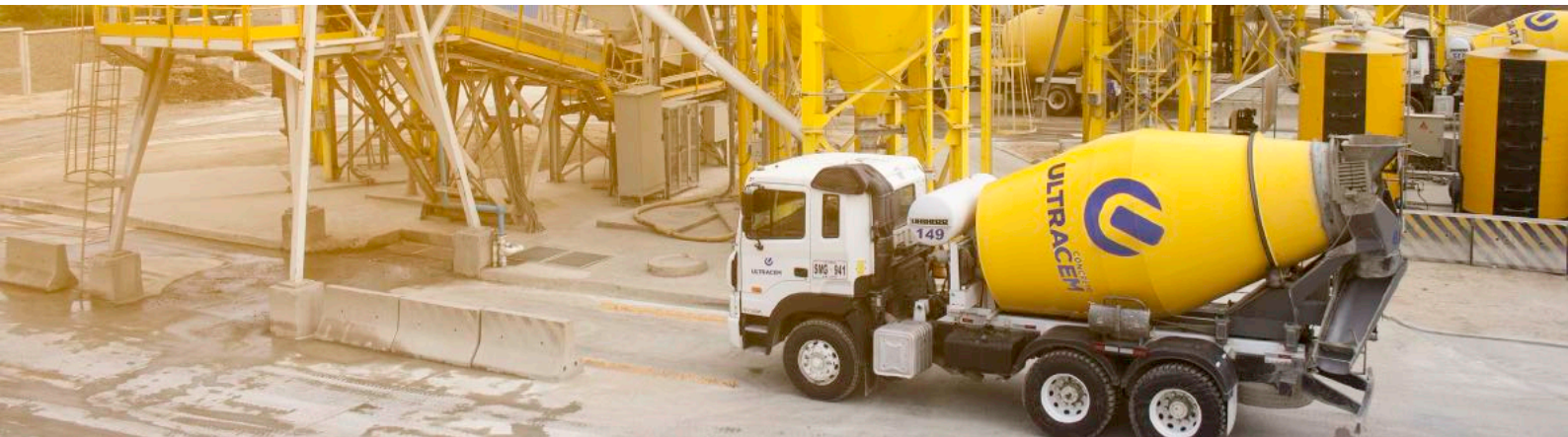
Contenido

Introducción

- ¿Quiénes somos? 04

Línea de concretos

- Concreto Normal Estándar 07
- Concreto Bombeable 09
- Concreto Fluido 11
- Concreto Autocompactante 13
- Concreto Sistemas Industrializados 15
- Concreto Pavimento 17
- Concreto Pavimento Plástico 19
- Concreto Pavimento Fast Track 21
- Concreto Pisos Industriales Plásticos 23
- Concreto Para Pilotes Sitema Tremie Embudo 25
- Concreto Para Pilotes Sitema Tornillo Continuo 27
- Concreto Para Pilotes Sitema Tornillo Continuo Autocompactante 29
- Concreto Alto Desempeño 31
- Concreto Ultracreto Ultra-Durable 33
- Concreto Lanzado Vía Húmeda 35
- Concreto Antideslave 37
- Concreto Ultrapermeable 39
- Concreto Ultra Baja Contracción 41
- Concreto Ultraimpermeabilizado 43



¿Quiénes somos?

Somos una compañía innovadora, vanguardista y altamente comprometida con la satisfacción de necesidades de nuestros clientes y aliados comerciales.

ULTRACEM S.A.S fue constituida en 2012, y desde 2013 inicia operaciones apoyadas en tecnología de última generación, estando siempre comprometida con el cuidado del medio ambiente y el desarrollo de productos de calidad.

Nacimos de la experiencia de tres (3) generaciones con la más amplia trayectoria en la industria cementera.

Misión

Somos una compañía multilatina productora de cemento, concreto y mortero de alta calidad, que ofrece soluciones innovadoras para la industria de la construcción, generando experiencias únicas para nuestros clientes, bienestar para nuestros colaboradores y comunidades, respeto por el medio ambiente y rentabilidad para el negocio.

Visión

Ser una compañía referente en el mercado, reconocida como un aliado estratégico de nuestros clientes y comprometida con el desarrollo sostenible.

Propósito

Nuestra pasión, construir un mundo mejor.

Nuestras plantas

Cemento

- **Galapa, Atlántico**
- **Puerto San Jose, Guatemala**

Concreto

- **Barranquilla, Atlántico**
- **Santa Marta, Magdalena**
- **Cartagena, Bolívar**
- **Valledupar, Cesar**
- **Medellín, Antioquia**

Haz tu pedido por Vanesa a través de nuestro WhatsApp **+57 3164034858**

Línea de concretos

Descarga la ficha técnica **aquí**

Concreto Normal Estándar

Se trata de un concreto de uso versátil, con diseño y dosificación controlados en planta para asegurar sus propiedades técnicas. Es idóneo para elementos constructivos que permiten su colocación mediante métodos convencionales y no requieren el uso de sistemas de bombeo.

Beneficios:

Concreto realizado bajo un proceso de producción monitoreado con la más moderna tecnología, cuenta con un estricto control de calidad de las materias primas, lo que le permite:

- Llegar a la obra listo para usar.
- Mezcla homogénea y manejable.
- Mínima segregación.

Uso y aplicaciones:

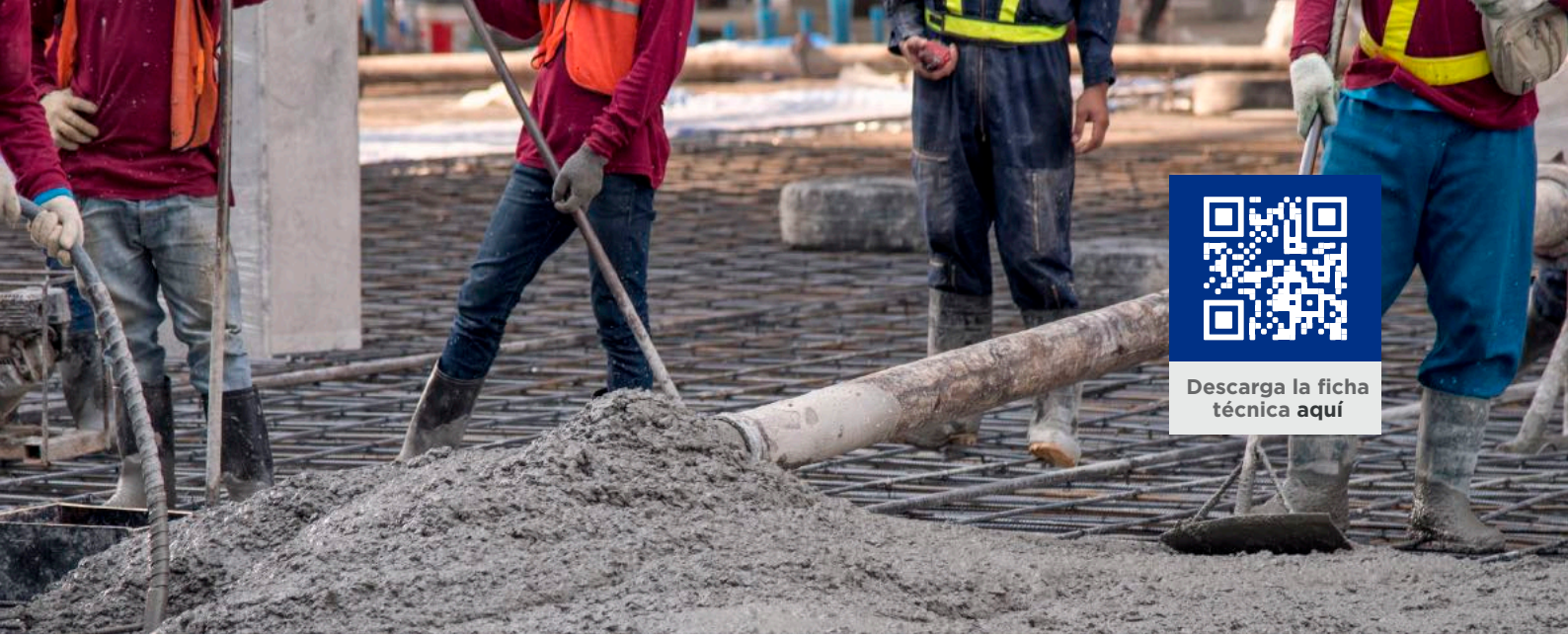
El Concreto Normal Estándar puede usarse en una extensa gama de elementos estructurales que no demanden alguna característica especial de transporte, manejo y colocación, tales como:

- Placas macizas y aligeradas.
- Vigas y columnas de estructuras convencionales.
- Muros de contención.
- Bordillos, andenes, dinteles, etc.

Haz tu pedido por Vanesa a través de nuestro WhatsApp **+57 3164034858**

Especificaciones Técnicas

ESPECIFICACIÓN	VALOR	OBSERVACIONES
Asentamiento.	4 +/- 1” (150 mm+/-25 mm)	Evaluado de acuerdo con la NTC 396. Bombeable: No.
Resistencia a compresión a 28 días o edad especificada.	Desde 1500 hasta 6000 psi (10,5 - 42 Mpa).	Evaluada de acuerdo con la NTC 673.
Tamaño máximo nominal del agregado.	3/8”, 3/4”, 1” (9.5 mm, 19 mm, 25 mm).	Dependiendo de la disponibilidad de fuentes de suministro.
Manejabilidad en obra.	45 a 60 minutos.	Varía de acuerdo con condiciones climáticas.
Fraguado inicial.	5 +/- 1 horas.	Evaluado de acuerdo con la NTC 890.
Fraguado final.	7 +/- 1 horas.	Evaluado de acuerdo con la NTC 890.
Densidad.	2200 – 2400 kg/m^3.	Evaluado de acuerdo con la NTC 1926.
Contenido de aire.	Máx 3.0% (Naturalmente atrapado).	Evaluado de acuerdo con la NTC 1032.
Características adicionales.	• Color. • Desarrollo de resistencias aceleradas a 3 y 7 días. • Fraguado Retardado. • Adición de fibras. • Silica. • Aire Incluido. • Manejabilidad Extendida.	Estas características son adicionadas por requerimiento del cliente de acuerdo con sus necesidades y viabilidad técnica. Los colores ofrecidos están sujetos a las materias primas disponibles por el proveedor.



Concreto Bombeable

Concreto diseñado, dosificado y mezclado en planta, con una consistencia y manejabilidad que permite su traslado a presión a través de una tubería, alcanzando distancias tanto horizontales como verticales según los requerimientos de colocación.

Beneficios:

Concreto realizado bajo un proceso de producción monitoreado con la más moderna tecnología, cuenta con un estricto control de calidad de las materias primas, lo que le permite:

- La colocación del concreto en lugares de difícil acceso, con una adecuada manejabilidad y trabajabilidad para ser usado con equipos de bombeo.
- Rendimiento de colocación superior al concreto de descarga directa.
- Mezcla homogénea y trabajable.
- Combinación granulométrica adecuada que mejoran la compacidad evitando la segregación.

Uso y aplicaciones:

- Ideal en la colocación y en estructuras esbeltas como columnas y muros de contención.
- Estructuras con difícil acceso y espacios limitados, con distancias horizontales y verticales considerables.
- Todo tipo de elementos estructurales que requieran rapidez y eficiencia para ser vaciados, teniendo en cuenta sus requerimientos de acceso y volumen.

Especificaciones Técnicas

ESPECIFICACIÓN	VALOR	OBSERVACIONES
Asentamiento.	6 +/- 1” (150 mm+/-25 mm)	Evaluado de acuerdo con la NTC 396. Bombeable: Sí.
Resistencia a compresión a 28 días o edad especificada.	Desde 2500 hasta 6000 psi (17,5 - 42 Mpa).	Evaluada de acuerdo con la NTC 673.
Tamaño máximo nominal del agregado.	3/8”, 3/4”, 1” (9.5 mm, 19 mm, 25 mm).	Dependiendo de la disponibilidad de fuentes de suministro.
Manejabilidad en obra.	45 a 60 minutos.	Varía de acuerdo con condiciones climáticas.
Fraguado inicial.	7 +/- 1 horas.	Evaluado de acuerdo con la NTC 890.
Fraguado final.	9 +/- 1 horas.	Evaluado de acuerdo con la NTC 890.
Densidad.	2200 – 2400 kg/m³.	Evaluado de acuerdo con la NTC 1926.
Contenido de aire.	Máx 3.0% (Naturalmente atrapado).	Evaluado de acuerdo con la NTC 1032.
Características adicionales.	• Color. • Desarrollo de resistencias aceleradas a 3 y 7 días. • Fraguado Retardado. • Adición de fibras. • Silica. • Aire Incluido. • Manejabilidad Extendida. • Control de Contracción. • Adición de Hielo.	Estas características son adicionadas por requerimiento del cliente de acuerdo con sus necesidades y viabilidad técnica. Los colores ofrecidos están sujetos a las materias primas disponibles por el proveedor.

Concreto Fluido

Concreto diseñado, dosificado y mezclado en planta, con una alta fluidez con el fin de incrementar y mantener la trabajabilidad durante la colocación de este cuando la manejabilidad y consistencia del concreto convencional no puede ser utilizada.

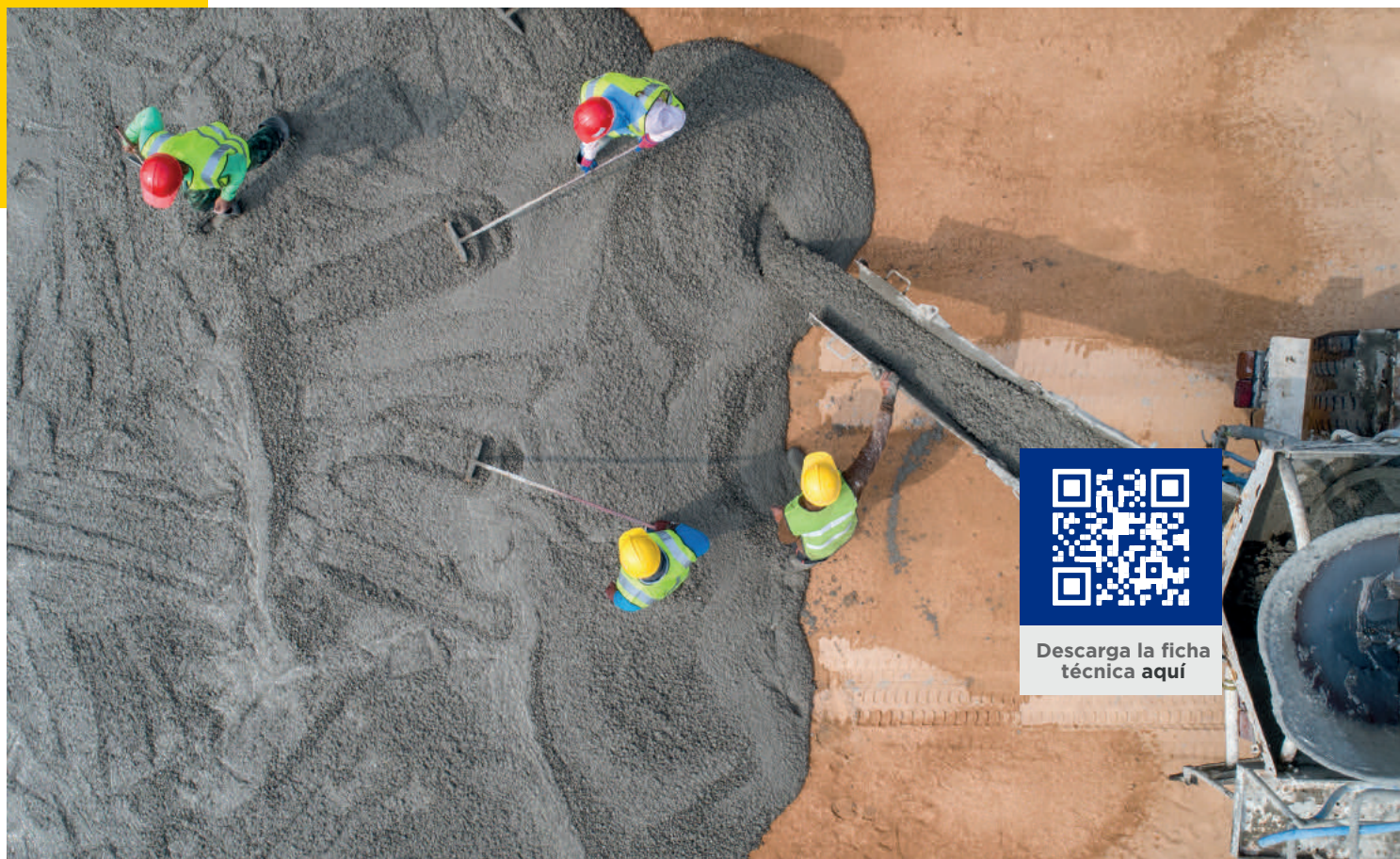
Beneficios:

Concreto realizado bajo un proceso de producción monitoreado con la más moderna tecnología, cuenta con un estricto control de calidad de las materias primas, lo que le permite:

- Alta fluidez, facilidad en la colocación y nivelación.
- Control de desperdicios.
- Mezcla homogénea y manejable.
- Excelente acabado.
- Mayor tiempo de manejabilidad.

Uso y aplicaciones:

- Unidades donde exista alta densidad de acero de refuerzo.
- Elementos esbeltos y/o partes de difícil acceso.
- Ideal para ser utilizado para bombeo de concreto a gran altura.



Descarga la ficha técnica **aquí**

Especificaciones Técnicas

ESPECIFICACIÓN	VALOR	OBSERVACIONES
Asentamiento.	9 +/- 1” (225 mm+/-25 mm).	Evaluado de acuerdo con la NTC 396. Bombeable: Sí.
Resistencia a compresión a 28 días o edad especificada.	Desde 2500 hasta 6000 psi (17,5 - 42 Mpa).	Evaluada de acuerdo con la NTC 673.
Tamaño máximo nominal del agregado.	3/8”, 3/4”, 1” (9.5 mm, 19 mm, 25 mm).	Dependiendo de la disponibilidad de fuentes de suministro.
Manejabilidad en obra.	45 a 60 minutos.	Varía de acuerdo con condiciones climáticas.
Fraguado inicial.	8 +/- 1 horas.	Evaluado de acuerdo con la NTC 890.
Fraguado final.	10 +/- 1 horas.	Evaluado de acuerdo con la NTC 890.
Densidad.	2200 – 2400 kg/m^3.	Evaluado de acuerdo con la NTC 1926.
Contenido de aire.	Máx 3.0% (Naturalmente atrapado).	Evaluado de acuerdo con la NTC 1032.
Características adicionales.	• Color • Desarrollo de resistencias aceleradas a 3 y 7 días • Fraguado Retardado • Adición de fibras • Silica • Aire Incluido • Manejabilidad Extendida. • Control de Contracción. • Adición de Hielo.	Estas características son adicionadas por requerimiento del cliente de acuerdo con sus necesidades y viabilidad técnica. Los colores ofrecidos están sujetos a las materias primas disponibles por el proveedor.

Concreto Autocompactante

El concreto autocompactante es una mezcla diseñada para fluir y compactarse por sí misma bajo su propio peso sin necesidad de vibración externa. Es altamente fluido y se adapta fácilmente a las formas de los moldes, asegurando una distribución uniforme del agregado y reduciendo la necesidad de mano de obra intensiva durante la colocación.

Beneficios:

Concreto realizado bajo un proceso de producción monitoreado con la más moderna tecnología. Cuenta con un estricto control de calidad de las materias primas, lo que le permite:

- No requiere vibración, permitiendo ahorros por la disminución de actividades en los procesos de colocación.
- Rápida colocación, con excelentes acabados.
- Mezcla homogénea y manejable para facilidad en su colocación.
- Elevada fluidez.
- Permite la producción de elementos arquitectónicos de formas complejas.
- Por la ausencia de segregación y alta cohesión genera concretos de baja permeabilidad y gran durabilidad.

Uso y aplicaciones:

- En estructuras con alta densidad de refuerzo, complejas y esbeltas.
- Elementos prefabricados.
- Revestimiento de columnas.
- Columnas.
- Ideal en reparaciones estructurales.

Haz tu pedido por Vanesa a través de nuestro WhatsApp **+57 3164034858**

Descarga la ficha técnica aquí

Especificaciones Técnicas

ESPECIFICACIÓN	VALOR	OBSERVACIONES
Flujo libre.	650 +/- 100 mm	Evaluado de acuerdo con la NTC 5222. Bombeable: Sí.
Resistencia a compresión a 28 días o edad especificada.	Desde 3000 hasta 7000 psi (21 - 48 Mpa)	Evaluada de acuerdo con la NTC 673 y NSR 10.
Tamaño máximo nominal del agregado.	3/8", 3/4" (9.5 mm, 19 mm)	Dependiendo de la disponibilidad de fuentes de suministro.
Manejabilidad en obra.	45 a 60 minutos	Varía de acuerdo con condiciones climáticas.
Fraguado inicial.	8 +/- 1 horas	Evaluado de acuerdo con la NTC 890.
Fraguado inicial.	10 +/- 1 horas	Evaluado de acuerdo con la NTC 890.
Densidad.	2200 – 2400 kg/m3	Evaluado de acuerdo con la NTC 1926.
Contenido de aire.	Máx 3.0% (Naturalmente atrapado)	Evaluado de acuerdo con la NTC 1032.
Características adicionales.	• Color • Desarrollo de resistencias aceleradas a 3 y 7 días • Fraguado Retardado • Adición de fibras • Silica • Aire Incluido • Manejabilidad Extendida. • Control de Contracción. • Adición de Hielo.	Estas características son adicionadas por requerimiento del cliente, de acuerdo con sus necesidades y viabilidad técnica. Los colores ofrecidos están sujetos a las materias primas disponibles por el proveedor.

Descarga la ficha técnica **aquí**

Concreto Sistemas Industrializados

El concreto para sistema de construcción industrializada, muro-placa, es un material diseñado para cumplir con los altos ritmos de ejecución que exige este método constructivo, en el cual la estructura portante se conforma directamente con muros y placas de concreto colados en sitio.

Se usa habitualmente con formaleta tipo Contech, Outinord, West-Form, Forza y similares, para los cuales es necesario un desarrollo de resistencia iniciales que permita remover las formaletas.

Beneficios:

Concreto realizado bajo un proceso de producción monitoreado con la más moderna tecnología, cuenta con un estricto control de calidad de las materias primas, lo que le permite:

- Alta fluidez, facilidad en la colocación y nivelación. Control de desperdicios.
- Control de desperdicios.
- Mezcla homogénea y manejable.
- Excelente acabado.
- Mayor rotación de formaletas

Uso y aplicaciones:

- Unidades donde exista alta densidad de acero de refuerzo.
- Elementos esbeltos y/o partes de difícil acceso.
- Ideal para ser utilizado para bombeo de concreto a gran altura.

Especificaciones Técnicas

ESPECIFICACIÓN	VALOR	OBSERVACIONES
Asentamiento.	Placa: 6 +/- 1" (127+/-25 mm). Muro: 9+/- 1" (225+/-25 mm). Auto compactante (650 +/-100 mm)	AS: Evaluado de acuerdo con la NTC 396. FL: Evaluado de acuerdo con la NTC 5222 Bombeable: Sí. (Aplica para placa, muro y autocompactante).
Resistencia a compresión a 28 días o edad especificada.	Desde 3000 hasta 8000 psi (21 - 56 Mpa).	Evaluada de acuerdo con la NTC 673.
Desarrollo de resistencia	Se obtiene entre un 15 - 20% de f´c a las 14 horas.	Depende de las buenas prácticas de colocación, vibrado, protección y curado.
Tamaño máximo nominal del agregado.	3/8", 3/4" (9.5 mm, 19 mm).	Dependiendo de la disponibilidad de fuentes de suministro.
Manejabilidad en obra.	45 a 60 minutos	Varía de acuerdo con condiciones climáticas.
Fraguado inicial.	7 +/- 1 horas.	Evaluado de acuerdo con la NTC 890.
Fraguado final.	9 +/- 1 horas.	Evaluado de acuerdo con la NTC 890.
Densidad.	2200 – 2400 kg/m^3.	Evaluado de acuerdo con la NTC 1926.
Contenido de aire.	Máx 3.0% (Naturalmente atrapado).	Evaluado de acuerdo con la NTC 1032.
Características adicionales.	• Color • Desarollo de resistencias aceleradas a 3 y 7 días. • Adición de fibras. • Silica. • Aire incluido. • Adición de hielo.	Estas características son adicionadas por requerimiento del cliente de acuerdo con sus necesidades y viabilidad técnica. Los colores ofrecidos están sujetos a las materias primas disponibles por el proveedor.

Concreto Pavimento

Concreto diseñado para resistir esfuerzos a flexión por las cargas impuestas del tráfico vehicular, formando superficies robustas y duraderas según los volúmenes tránsito exigidas en las soluciones viales.

Beneficios:

Concreto realizado bajo un proceso de producción monitoreado con la más moderna tecnología, cuenta con un estricto control de calidad de las materias primas, lo que le permite:

- Rápida colocación.
- Control de desperdicios.
- Mezcla homogénea y manejable.
- Mínima segregación.
- La estructura de pavimento en concreto hidráulico tiene una mayor vida útil en promedio que cualquier solución vial alternativa.
- Su utilización representa mayor economía en la vida útil total del proyecto.

Uso y aplicaciones:

En estructuras viales con diferentes solicitudes de tráfico y cargas como:

- Calles, carreteras y autopistas.
- Pistas de aeropuertos.
- Zonas de cargue, parqueaderos y áreas de tránsito de camiones.

Haz tu pedido por Vanesa a través de nuestro WhatsApp **+57 3164034858**

Especificaciones Técnicas

ENSAYOS FÍSICOS	VALOR	OBSERVACIONES
Asentamiento.	3 +/- 1” (75+/-25 mm) (Vía húmeda).	Evaluado de acuerdo con la NTC 396. Bombeable: No.
Resistencia a la compresión a 28 días o edad especificada.	Resistencia específica a flexión 28 días. Kg/cm2 / Mpa 35 / 3.4 36 - 37 / 3.5 - 3.6 38 - 39 / 3.7 - 3.8 40 - 41 / 3.9 - 4.0 42 - 43 / 4.1 - 4.2 44 - 45 / 4.3 - 4.4 46 - 47 / 4.5 - 4.6 48 / 4.7 49 - 50 / 4.8 - 4.9 51 - 52 / 5.0 - 5.1 53 - 54 / 5.2 - 5.3 55 - 56 / 5.4 - 5.5	Evaluada de acuerdo con la NTC 2871.
Tamaño máximo nominal del agregado.	1” (25 mm).	TMN de agregado requerido por diseño.
Manejabilidad en obra.	45 min ± 60 min.	Varía de acuerdo con condiciones climáticas.
Fraguado inicial.	4 ± 1 horas	Evaluado de acuerdo con la NTC 890.
Fraguado final.	5 ± 1 horas	Evaluado de acuerdo con la NTC 890.
Densidad.	2200 – 2400 kg/m³.	Evaluado de acuerdo con la NTC 1926.
Contenido de aire.	Máx 2.0% (Naturalmente atrapado).	Evaluado de acuerdo con la NTC 1032.
Características adicionales	• Desarrollo de resistencias aceleradas a 3 y 7 días. • Adición de fibras. • Manejabilidad Extendida. • Controlador de contracción.	Estas características son adicionadas por requerimiento del cliente de acuerdo con sus necesidades y viabilidad técnica.

Concreto Pavimento Plástico

Concreto diseñado para resistir esfuerzos a flexión por las cargas impuestas del tráfico vehicular, formando superficies robustas y duraderas según los volúmenes tránsito exigidas en las soluciones viales.

Descarga la ficha técnica aquí

Beneficios:

Concreto realizado bajo un proceso de producción monitoreado con la más moderna tecnología, cuenta con un estricto control de calidad de las materias primas, lo que le permite:

- Rápida colocación.
- Control de desperdicios.
- Mezcla homogénea y manejable.
- Mínima segregación.
- La estructura de pavimento en concreto hidráulico tiene una mayor vida útil en promedio que cualquier solución vial alternativa.
- Su utilización representa mayor economía en la vida útil total del proyecto.

Uso y aplicaciones:

En estructuras viales con diferentes solicitudes de tráfico y cargas como:

- Calles, carreteras y autopistas.
- Pistas de aeropuertos.
- Zonas de cargue, parqueaderos y áreas de tránsito de camiones.

Haz tu pedido por Vanesa a través de nuestro WhatsApp **+57 3164034858**

Especificaciones Técnicas

ENSAYOS FÍSICOS	VALOR	OBSERVACIONES
Asentamiento.	5 +/- 1” plástico (127+/-25 mm).	Evaluado de acuerdo con la NTC 396. Bombeable: No.
Resistencia a la compresión a 28 días o edad especificada.	Resistencia a 28 días. Kg/cm2 / Mpa 35 / 3.4 36 - 37 / 3.5 - 3.6 38 - 39 / 3.7 - 3.8 40 - 41 / 3.9 - 4.0 42 - 43 / 4.1 - 4.2 44 - 45 / 4.3 - 4.4 46 - 47 / 4.5 - 4.6 48 / 4.7 49 - 50 / 4.8 - 4.9 51 - 52 / 5.0 - 5.1 53 - 54 / 5.2 - 5.3 55 - 56 / 5.4 - 5.5	Evaluada de acuerdo con la NTC 2871.
Tamaño máximo nominal del agregado.	1” (25 mm).	TMN de agregado requerido por diseño.
Manejabilidad en obra.	45 a 60 minutos.	Varía de acuerdo con condiciones climáticas.
Fraguado inicial.	6 ± 1 horas	Evaluado de acuerdo con la NTC 890.
Fraguado final.	7 ± 1 horas	Evaluado de acuerdo con la NTC 890.
Densidad.	2200 – 2400 kg/m³.	Evaluado de acuerdo con la NTC 1926.
Contenido de aire.	Máx 2.0% (Naturalmente atrapado).	Evaluado de acuerdo con la NTC 1032.
Características adicionales	• Desarrollo de resistencias aceleradas a 3 y 7 días. • Adición de fibras. • Manejabilidad Extendida. • Controlador de contracción.	Estas características son adicionadas por requerimiento del cliente de acuerdo con sus necesidades y viabilidad técnica.

Concreto Pavimento Fast Track

Concreto dosificado y mezclado en planta, especialmente diseñado para soportar las deformaciones a flexión que exigen las estructuras viales. Además, brinda excelente desarrollo de resistencia mecánica inicial, permitiendo apertura al tráfico después de 24 horas de su colocación.

Beneficios:

Concreto realizado bajo un proceso de producción monitoreado con la más moderna tecnología. Cuenta con un estricto control de calidad de las materias primas, lo que le permite:

- Rápida colocación.
- Mezcla homogénea y manejable.
- Reparaciones de vías para apertura de tráfico en menor tiempo.
- La estructura de pavimento en concreto hidráulico tiene una vida útil promedio de 30 años, superando la vida útil de cualquier estructura de pavimento asfáltico.
- Alta durabilidad debido a las bajas RA/mc utilizadas en el diseño.

Uso y aplicaciones:

En estructuras viales con diferentes solicitudes de tráfico y cargas como:

- Reparación y construcción de pavimentos para habilitar después de 24 horas.
- Reparación y construcción de calles, carreteras y autopistas.
- Reparación y construcción de pistas de aeropuertos.
- Reparación y construcción de zonas de cargue y áreas de tránsito de camiones.

Descarga la ficha técnica aquí

Especificaciones Técnicas

ENSAYOS FÍSICOS	VALOR	OBSERVACIONES
Asentamiento.	5 +/- 1” (127 mm+/-25 mm).	Evaluado de acuerdo con la NTC 396. Bombeable: No.
Resistencia a la compresión a 28 días o edad especificada.	Resistencia a 28 días. Kg/cm2 / Mpa 41 / 4.0 45 / 4.4 50 / 4.9	Evaluada de acuerdo con la NTC 2871.
Desarrollo de resistencia	Min 70% de f´c a 24 horas 100% de f´c a 28 días	Depende de las buenas prácticas de colocación, vibrado, protección y curado.
Tamaño máximo nominal del agregado.	1” (25 mm).	TMN de agregado requerido por diseño.
Manejabilidad en obra.	30 min ± a 15 min.	Después de adicionar el aditivo acelerante, el descargue debe ser rápido. Varía de acuerdo a condiciones climáticas.
Fraguado inicial.	3 ± 1 horas.	Evaluado de acuerdo con la NTC 890.
Fraguado final.	4 ± 1 horas.	Evaluado de acuerdo con la NTC 890.
Densidad.	2300 – 2400 kg/m^3.	Evaluado de acuerdo con la NTC 1926.
Contenido de aire.	Máx 2.0% (Naturalmente atrapado).	Evaluado de acuerdo con la NTC 1032.
Características adicionales.	Adición de fibras.	Estas características son adicionadas por requerimiento del cliente de acuerdo con sus necesidades y viabilidad técnica.

Descarga la ficha técnica **aquí**

Concreto Pisos Industriales Plásticos

Concreto especialmente diseñado para presentar una menor retracción que un concreto normal (estándar), medido mediante el método contenido en la norma ASTM C-157. La utilización de este concreto permite obtener superficies con menores inconvenientes de fisuras, reduciendo así los costos de mantenimiento y extendiendo la vida útil de la estructura.

Beneficios:

Concreto realizado bajo un proceso de producción monitoreado con la más moderna tecnología, cuenta con un estricto control de calidad de las materias primas, además de:

- Ser bombeable.
- Rápida colocación, que permite dar mejores acabados.
- Mezcla homogénea y manejable.
- Mínima segregación
- Permite el uso de fibras (metálicas, fibras macro y micro-sintéticas) como aporte adicional al control de la contracción plástica y por secado.

Uso y aplicaciones:

Pisos industriales sujetos a tráfico de montacargas y eventuales cargas de impacto, tales como:

- Centros comerciales.
- Grandes superficies.
- Edificios de oficinas e instituciones.
- Zonas de almacenamiento y bodegas en general.
- Construcción de todos los tipos de piso contemplados en el ACI-302.

Haz tu pedido por Vanesa a través de nuestro WhatsApp **+57 3164034858**

Especificaciones Técnicas

ESPECIFICACIÓN	VALOR	OBSERVACIONES
Asentamiento.	6 +/- 1” (150 mm+/-25 mm).	Evaluado de acuerdo con la NTC 396. Bombeable: Sí.
Resistencia mecánica	Según resistencia de diseño: Flexión a 28 días: 3.6 - 4.9 Mpa Compresión a 28 días: 28 - 39 Mpa	Evaluada de acuerdo con la NTC 2871.
Desarrollo de resistencia.	Sistema pretensado: - 1 día: entre 25% y 35% de la resistencia especificada. - 3 días: entre el 60% y 70% de la resistencia especificada. - Otros sistemas: Desarrollo típico según características de los materiales.	Nota: Solo aplica para resistencia mecánica a la compresión. Evaluada de acuerdo a NTC 673.
Tamaño máximo nominal del agregado.	3/4” y 1” (19 mm, 25 mm).	Dependiendo de la disponibilidad de fuentes de suministro.
Manejabilidad en obra.	1 hora ± a 15 minutos.	Varía de acuerdo con condiciones climáticas.
Fraguado inicial.	6 ± 1 horas.	Evaluado de acuerdo con la NTC 890.
Fraguado final.	7 ± 1 horas.	Evaluado de acuerdo con la NTC 890.
Densidad.	2300 – 2400 kg/m^3.	Evaluado de acuerdo con la NTC 1926.
Contenido de aire.	Máx 2.0% (Naturalmente atrapado).	Evaluado de acuerdo con la NTC 1032.
Características adicionales.	• Color. • Desarrollo de resistencias • aceleradas a 3 y 7 días. • Fraguado retardado. • Fibras (polipropileno). • Manejabilidad extendida.	Estas características son adicionadas por requerimiento del cliente de acuerdo con sus necesidades y viabilidad técnica.

Concreto para Pilotes
Sistema Tremie Embudo

Concreto dosificado y mezclado en planta, especialmente diseñado con una alta fluidez y consistencia, para la construcción de pilotajes de tipo: sistema tremie, pantalla de pilotes, etc. Adecuado para cimentaciones profundas.

Beneficios:

Concreto realizado bajo un proceso de producción monitoreado con la más moderna tecnología. Cuenta con un estricto control de calidad de las materias primas, lo que le permite:

- Gracias a su tipología, facilita el vaciado y nivelación de los elementos.
- Mezcla homogénea y manejable.
- Facilidad de colocación.
- Su excelente fluidez y cohesividad minimiza la segregación.

Uso y aplicaciones:

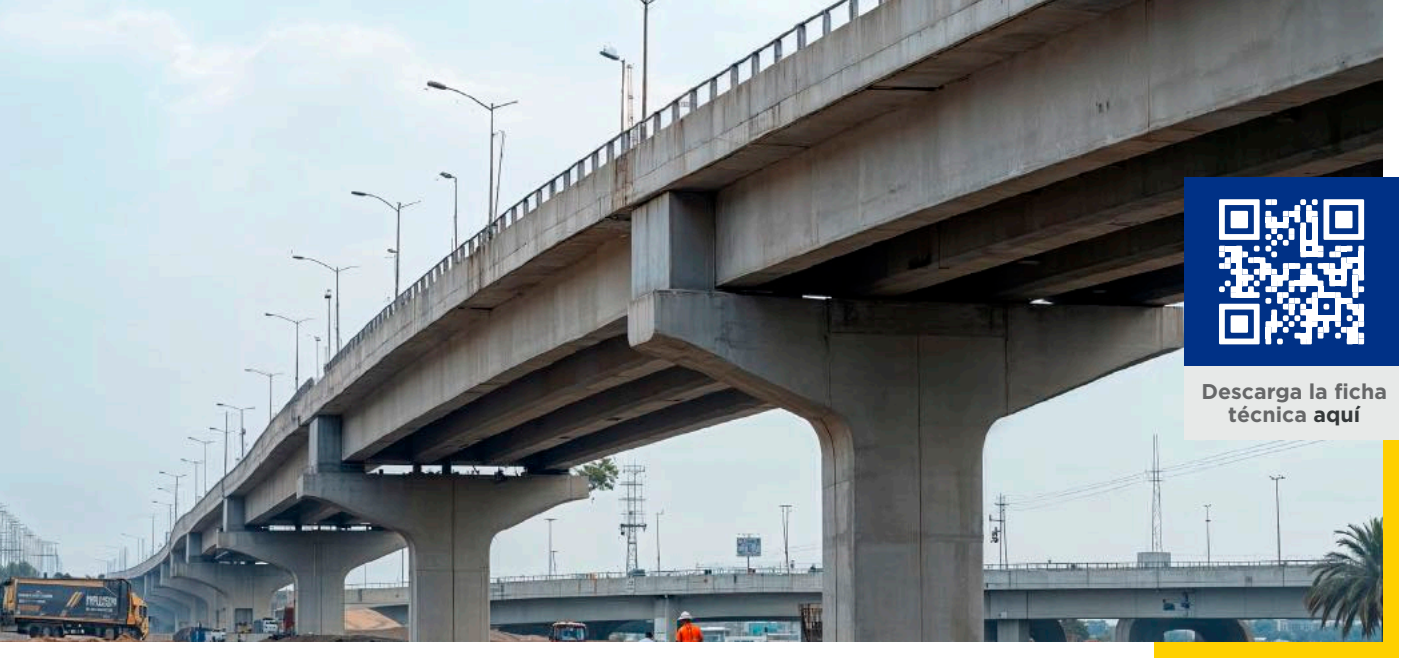
- Fundaciones de puentes, pasos superiores sobre carreteras, etc.
- Fundaciones de edificios o estructuras con grandes solicitaciones en terrenos de baja capacidad portante.
- Sostenimientos y excavaciones mismas en edificación.
- Fundaciones para torres de líneas de alta tensión, torres de telefonía, torres eólicas, etc.
- Fundaciones de muelles portuarios.

Descarga la ficha técnica aquí

Haz tu pedido por Vanesa a través de nuestro WhatsApp **+57 3164034858**

Especificaciones Técnicas

ESPECIFICACIÓN	VALOR	OBSERVACIONES
Asentamiento.	8 +/- 1” (200 mm +/-25mm).	Evaluado de acuerdo con la NTC 396. Bombeable: Sí.
Resistencia a compresión a 28 días o edad especificada.	Desde 3000 hasta 6000 psi (21 - 42 Mpa).	Evaluada de acuerdo con la NTC 673.
Tamaño máximo nominal del agregado.	3/8”, 3/4”, 1” (9.5 mm, 19mm, 25mm).	Dependiendo de la disponibilidad de fuentes de suministro.
Manejabilidad en obra.	45 a 60 minutos.	Varía de acuerdo con condiciones climáticas.
Fraguado inicial.	8 +/- 1 horas.	Evaluado de acuerdo con la NTC 890.
Fraguado final.	10 +/- 1 horas.	Evaluado de acuerdo con la NTC 890.
Densidad.	2300 – 2400 kg/m^3.	Evaluado de acuerdo con la NTC 1926.
Contenido de aire.	Máx 3.0% (Naturalmente atrapado).	Evaluado de acuerdo con la NTC 1032.
Características adicionales.	• Desarrollo de resistencias aceleradas a 3 y 7 días. • Adición de fibras. • Sílica. • Aire incluido. • Manejabilidad extendida. • Adición de hielo.	Estas características son adicionadas por requerimiento del cliente de acuerdo con sus necesidades y viabilidad técnica.



Descarga la ficha técnica **aquí**

Concreto para Pilotes
Sistema Tornillo Continuo

El concreto para sistema de tornillo continuo, o hélice continua, es un producto especializado para pilotes y cimentaciones profundas. Su alta fluidez y consistencia aseguran una colocación uniforme, sin segregación, que garantiza resistencia e integridad estructural. Este método permite construir pilotes sin entibados metálicos, ya que el tornillo estabiliza el terreno mientras el concreto bombeado desplaza el suelo, logrando un relleno homogéneo y reduciendo riesgos de colapsos, inclusiones y vacíos.

Beneficios:

Concreto realizado bajo un proceso de producción monitoreado con la más moderna tecnología, cuenta con un estricto control de calidad de las materias primas, lo que le permite:

- Facilidad de colocación.
- Fluidez y Cohesividad sin segregación.
- Mezcla homogénea y manejable.
- Facilita el vaciado y nivelación de los elementos.

Uso y aplicaciones:

- Fundaciones de puentes, pasos superiores sobre carreteras, etc.
- Fundaciones de edificios o estructuras con grandes solicitaciones en terrenos.
- Sostenimientos y excavaciones mismas en edificación.
- Fundaciones de muelles portuarios.

Haz tu pedido por Vanesa a través de nuestro WhatsApp **+57 3164034858**

Especificaciones Técnicas

ENSAYOS FÍSICOS	VALOR	OBSERVACIONES
Asentamiento.	9 +/- 1” (225+/-25 mm).	Evaluado de acuerdo con la NTC 396. Bombeable: Sí.
Resistencia a compresión a 28 días o edad especificada.	Desde 3000 hasta 6000 psi (21 - 42 Mpa).	Evaluada de acuerdo con la NTC 673.
Tamaño máximo nominal del agregado.	3/8” (9.5 mm).	TMN de agregado requerido por diseño.
Manejabilidad en obra.	45 a 60 minutos.	Varía de acuerdo con condiciones climáticas.
Fraguado inicial.	8 +/- 1 horas	Evaluado de acuerdo con la NTC 890.
Fraguado final.	10 +/- 1 horas	Evaluado de acuerdo con la NTC 890.
Densidad.	2200 – 2400 kg/m³.	Evaluado de acuerdo con la NTC 1926.
Contenido de aire.	Máx 3.0% (Naturalmente atrapado).	Evaluado de acuerdo con la NTC 1032.
Características adicionales.	• Desarrollo de resistencias aceleradas a 3 y 7 días. • Adición de fibras. • Sílica. • Aire incluido. • Manejabilidad extendida. • Adición de hielo.	Estas características son adicionadas por requerimiento del cliente de acuerdo con sus necesidades y viabilidad técnica.

Concreto para Pilotes Sistema Tornillo Continuo Autocompactante

El concreto tremie autocompactante con tornillo continuo es una técnica especializada para la colocación de concreto en pilotes o cimentaciones profundas con altas cuantías de refuerzo, especialmente diseñado con una alta fluidez y consistencia para compactarse por sí misma bajo su propio peso.

Beneficios:

Concreto realizado bajo un proceso de producción monitoreado con la más moderna tecnología. Cuenta con un estricto control de calidad de las materias primas, lo que le permite:

- Mezcla homogénea y manejable.
- Gracias a su tipologia, facilita el vaciado y nivelación de los elementos.
- Facilidad de colocación.
- Su excelente fluidez y cohesividad minimizan la segregación.

Uso y aplicaciones:

- Fundaciones de puentes, pasos superiores sobre carreteras, etc.
- Fundaciones de edificios o estructuras con grandes solicitaciones en terrenos de baja capacidad portante.
- Fundaciones con alta densidad de refuerzo, complejas y esbeltas
- Sostenimientos y excavaciones mismas en edificación.
- Fundaciones para torres de líneas de alta tensión, torres de telefonía, torres eólicas, etc.
- Fundaciones de muelles portuarios.

Descarga la ficha técnica **aquí**

Haz tu pedido por Vanesa a través de nuestro WhatsApp **+57 3164034858**

Especificaciones Técnicas

ENSAYOS FÍSICOS	VALOR	OBSERVACIONES
Flujo libre.	650 +/- 100 mm.	Evaluado de acuerdo con la NTC 5222. Bombeable: Sí.
Resistencia a compresión a 28 días o edad especificada.	Desde 3000 hasta 6000 psi (21 - 42 Mpa).	Evaluada de acuerdo con la NTC 673.
Tamaño máximo nominal del agregado.	3/8" (9.5 mm).	TMN de agregado requerido por diseño.
Manejabilidad en obra.	45 a 60 min	Varía de acuerdo con condiciones climáticas.
Fraguado inicial.	10 +/- 1 horas.	Evaluado de acuerdo con la NTC 890.
Fraguado final.	12 +/- 1 horas.	Evaluado de acuerdo con la NTC 890.
Densidad.	2200 – 2400 kg/m³.	Evaluado de acuerdo con la NTC 1926.
Contenido de aire.	Máx 3.0% (Naturalmente atrapado).	Evaluado de acuerdo con la NTC 1032.
Características adicionales.	• Color • Desarrollo de resistencias aceleradas a 3 y 7 días. • Adición de fibras. • Sílica • Aire incluido • Manejabilidad extendida. • Adición de hielo.	Estas características son adicionadas por requerimiento del cliente de acuerdo con sus necesidades y viabilidad técnica.

Descarga la ficha técnica **aquí**

Concreto Alto Desempeño

El Concreto de Alto Desempeño es una mezcla diseñada, dosificada y mezclada en planta con alta consistencia, alto módulo elástico, baja permeabilidad, mayor durabilidad y con resistencia a la compresión igual o superior a 8000 PSI (55 Mpa).

Beneficios:

Concreto realizado bajo un proceso de producción monitoreado con la más moderna tecnología. Cuenta con un estricto control de calidad de las materias primas, lo que le permite:

- Un alto desempeño en resistencia a compresión que ofrece la posibilidad de disminuir secciones en elementos y obtener estructuras de menor peso.
- Cumplimiento de requisitos de durabilidad. Norma NSR-10, capítulo C4.
- Alta resistencia a la erosión y abrasión.
- Por la ausencia de segregación y alta cohesión, genera concretos de baja permeabilidad y mayor durabilidad.
- Alta fluidez y cohesividad que facilita la colocación y nivelación.
- Mezcla homogénea y manejable.

Uso y aplicaciones:

- En superestructuras como puentes de gran luz.
- Edificaciones de gran altura con altas cargas y secciones esbeltas.
- Donde se requiera aumentar la rigidez del edificio.
- En estructuras con alta densidad de refuerzo.
- Elementos prefabricados.
- Columnas y cimentaciones.

Haz tu pedido por Vanesa a través de nuestro WhatsApp **+57 3164034858**

Especificaciones Técnicas

ESPECIFICACIÓN	VALOR	OBSERVACIONES
Asentamiento. Flujo libre.	10 +/- 1" (250 +/- 25mm) 650 +/- 100 mm	Evaluado de acuerdo con la NTC 396. Evaluado de acuerdo con la NTC 5222. Bombeable: Sí.
Resistencia a compresión a 28 Y 90 días o edad especificada.	Desde 8000 hasta 12000 psi (55 - 83 Mpa)	Evaluada de acuerdo con la NTC 673.
Tamaño máximo nominal del agregado.	3/8" (9.5 mm)	TMN de agregado requerido por diseño.
Manejabilidad en obra.	45 a 60 minutos	Varía de acuerdo con condiciones climáticas.
Fraguado inicial.	10 +/- 1 horas	Evaluado de acuerdo con la NTC 890.
Fraguado final.	12 +/- 1 horas	Evaluado de acuerdo con la NTC 890.
Densidad.	2200 – 2400 kg/m3	Evaluado de acuerdo con la NTC 1926.
Contenido de aire.	Máx 3.0% (Naturalmente atrapado)	Evaluado de acuerdo con la NTC 1032.
Características adicionales.	• Desarrollo de resistencias aceleradas a 3 y 7 días. • Adición de fibras. • Silica. • Aire Incluido. • Manejabilidad Extendida. • Control de Contracción. • Adición de Hielo.	Estas características son adicionadas por requerimiento del cliente, de acuerdo con sus necesidades y viabilidad técnica.

Ultracreto Ultra-Durable

El concreto de alta durabilidad está diseñado para resistir condiciones agresivas y prolongar la vida útil de las estructuras con mínimo mantenimiento. Su mezcla optimizada, con materiales cementantes suplementarios y aditivos avanzados, logra una matriz densa, de baja permeabilidad y alta resistencia química. Cumple con exigentes estándares frente a sulfatos, cloruros, carbonatación, ciclos de congelación y abrasión, garantizando un desempeño confiable en ambientes marinos, industriales y urbanos.

Descarga la ficha técnica aquí

Beneficios:

Concreto realizado bajo un proceso de producción monitoreado con la más moderna tecnología. Cuenta con un estricto control de calidad de las materias primas, lo que le permite:

- Alta durabilidad del concreto contra agentes químicos hidrosolubles como sulfatos, cloruros y ácidos. Mitigar la Reacción Álcali-Agregado (RAA), debido a sustituciones entre el 15 - 20% de los MCS (materiales cementantes suplementarios y otros agentes mitigantes).
- Reducir la contracción y el agrietamiento.
- Bajo calor de hidratación en el fraguado.
- Concretos de baja permeabilidad debido a las relaciones a/mc bajas y a los tipos de cementantes utilizados.
- Concretos ecológicos, ya que disponen de subproductos de otras industrias contaminantes para el medio ambiente. Aplica para proyectos LEED.
- Cumplen con Norma NSR-10 capítulo C4 – Durabilidad de Concreto
- Mínima segregación.
- Excelente acabado.

Uso y aplicaciones:

- Elementos estructurales que requieran alta durabilidad y baja permeabilidad, como cimentaciones, sótanos y muros de contención.
- Estructuras expuestas a condiciones severas o con presencia de agentes dañinos como ambientes marinos, cloruros, sulfatos y ácidos, como puentes, puertos, presas y tanques de almacenamiento.

Especificaciones Técnicas

ENSAYOS FÍSICOS	VALOR	OBSERVACIONES
Asentamiento.	Normal: 4 +/- 1" (100+/-25 mm) Bombeado: 6 +/- 1" (150+/-25 mm) Tremie: 8 +/- 1" (200+/-25 mm) Fluido: 9 +/- 1" (225+/-25 mm) Tornillo continuo: 9 +/- 1" (225+/-25 mm) Autocompactante: 650 (+/-100 mm)	Asentamiento: Evaluado de acuerdo con la NTC 396. Bombeable: Sí
Relación agua/material cementante.	El que prevalezca según la consideración de la relación A/C y F´c de la NSR 10 Cap. 4 desde 28 MPa	Evaluada de acuerdo con la NTC 673.
Tamaño máximo nominal del agregado.	3/8", ¾", 1" (9.5 mm, 19 mm, 25 mm)	Dependiendo de la disponibilidad de fuentes de suministro y tipo de concreto seleccionado.
Manejabilidad en obra.	45 a 60 minutos.	Varía de acuerdo con condiciones climáticas.
Fraguado inicial.	5 ± 1 horas. Concreto Normal 7 ± 1 horas. Concreto Bombeable 8 ± 1 horas. Concreto Tremie, Fluido, Tornillo y Autocompactante	Evaluado de acuerdo con la NTC 890.
Fraguado final.	7 ± 1 horas. Concreto Normal 9 ± 1 horas. Concreto Bombeable 10 ± 1 horas. Concreto Tremie, Fluido, Tornillo y Autocompactante	Evaluado de acuerdo con la NTC 890.
Densidad.	2200 – 2400 kg/m3	Evaluado de acuerdo con la NTC 1926.
Contenido de aire.	Máx 3.0% (Naturalmente atrapado)	Evaluado de acuerdo con la NTC 1032.
Contenido Máx de Ion Cloruro (Soluble en agua).	< 0.015 % por Masa de Concreto. Aplica para concretos con Ra/mc < = 0.40	Evaluado con la NTC 4049.
Características adicionales.	• Color. • Desarrollo de resistencias aceleradas a 3 y 7 días. • Fraguado Retardado. • Adición de fibras. • Silica. • Aire Incluido. • Manejabilidad Extendida. • Control de contracción. • Adición de hielo.	Estas características son adicionadas por requerimiento del cliente, de acuerdo con sus necesidades y viabilidad técnica. Los colores ofrecidos están sujetos a las materias primas disponibles por el proveedor.

Concreto Lanzado Vía Húmeda

El concreto lanzado es un material especialmente diseñado para ser aplicado mediante proyección neumática (vía seca o vía húmeda), logrando alta adherencia sobre superficies verticales, inclinadas o irregulares sin necesidad de encofrado. Su formulación incorpora aditivos que controlan la velocidad de fraguado y reducen el rebote, garantizando un recubrimiento homogéneo, denso y de baja permeabilidad.

Beneficios:

- Aplicación versátil y sin necesidad de encofrado, permitiendo cubrir superficies verticales, inclinadas o irregulares.
- Adherencia inmediata y alta densidad, que aseguran menor permeabilidad y mayor durabilidad frente a agentes agresivos.
- Rapidez constructiva, reduciendo tiempos de ejecución en túneles, taludes y obras de reparación.
- Mayor eficiencia en refuerzos y rehabilitación estructural, al aplicarse directamente sobre elementos existentes.
- Optimización de recursos, con menor consumo de formaletas y posibilidad de aplicación en áreas de difícil acceso.

Uso y aplicaciones:

- Ideal para la estabilización y recubrimiento de taludes.
- Construcción de túneles y canales.
- Muros de contención y muros pantalla.
- Recubrimientos de elementos en mampostería.
- Reparaciones estructurales.

Descarga la ficha técnica **aquí**

Especificaciones Técnicas

ESPECIFICACIÓN	VALOR	OBSERVACIONES
Asentamiento.	6 +/- 1" (200+/-25 mm). (Vía Húmeda).	Evaluado de acuerdo con la NTC 396. Bombeable: Sí.
Resistencia a compresión a 28 días o edad especificada.	Desde 4000 hasta 6000 psi (28 - 42 Mpa).	Evaluada de acuerdo con la NTC 673.
Tamaño máximo nominal del agregado.	3/8", 3/4", 1" (9.5 mm, 19 mm, 25mm).	Dependiendo de la disponibilidad de fuentes de suministro.
Manejabilidad en obra.	45 a 60 minutos	Varía de acuerdo con condiciones climáticas.
Fraguado inicial*.	7 +/- 1 horas	Evaluado de acuerdo con la NTC 890.
Fraguado final*.	9 +/- 1 horas	Evaluado de acuerdo con la NTC 890.
Densidad.	2200 – 2400 kg/m³.	Evaluado de acuerdo con la NTC 1926.
Contenido de aire.	Máx 3.0% (Naturalmente atrapado).	Evaluado de acuerdo con la NTC 1032.
Características adicionales.	• Adición de fibras. • Microsilica. • Aire Incluido.	Estas características son adicionadas por requerimiento del cliente de acuerdo con sus necesidades y viabilidad técnica. Los colores ofrecidos están sujetos a las materias primas disponibles por el proveedor.

*Fraguado sin aditivos acelerantes

Concreto Antideslave

El concreto Antideslave o Anti Wash Out es un tipo de concreto diseñado para minimizar la pérdida de materiales finos cuando se coloca en contacto con agua en movimiento. Es ideal para cimentaciones sumergidas, estructuras hidráulicas y aplicaciones en ambientes con flujo de agua.

Beneficios:

Concreto realizado bajo un proceso de producción monitoreado con la más moderna tecnología. Cuenta con un estricto control de calidad de las materias primas, lo que le permite:

- Alta cohesión: Previene la segregación de los componentes.
- Baja dispersión en agua: Reduce la pérdida de materiales finos.
- Buena fluidez controlada: Permite una adecuada colocación bajo el agua.
- Uso de aditivos modificadores de viscosidad: Mejoran la estabilidad de la mezcla.
- Durabilidad en ambientes húmedos y acuosos: Resiste la erosión y el lavado de finos.

Uso y aplicaciones:

- Cimentaciones de puentes y estructuras marítimas.
- Protección de taludes y muros de contención en ríos.
- Reparación de estructuras donde hay presencia de agua.
- Revestimientos de canales y túneles sumergidos.

Descarga la ficha técnica **aquí**

Especificaciones Técnicas

ESPECIFICACIÓN	VALOR	OBSERVACIONES
Asentamiento. Flujo libre.	8 +/- 1” (200 mm+/-25 mm) 650 +/-100 mm.	Evaluado de acuerdo con la NTC 396/NTC 5222. Bombeable: Sí.
% de pérdida de finos.	<10%	CDD-C 661-06.
Resistencia penetración Ion-cloruros.	<2000 Coulomb (penetrabilidad baja)	NTC 6512:2021
Resistencia a compresión a 28 días o edad especificada.	Desde 3000 hasta 6000 psi (21 - 42 Mpa).	Evaluada de acuerdo con la NTC 673.
Tamaño máximo nominal del agregado.	3/4”(19mm) - 3/8” (9.5 mm)	TMN de agregado requerido por diseño.
Manejabilidad en obra.	45 a 60 minutos.	Varía de acuerdo con condiciones climáticas.
Fraguado inicial.	8 +/- 1 horas.	Evaluado de acuerdo con la NTC 890.
Fraguado final.	10 +/- 1 horas.	Evaluado de acuerdo con la NTC 890.
Densidad.	2200 – 2400 kg/m^3.	Evaluado de acuerdo con la NTC 1926.
Contenido de aire.	Máx 3.0% (Naturalmente atrapado).	Evaluado de acuerdo con la NTC 1032.
Características adicionales.	• Desarrollo de resistencias aceleradas a 3 y 7 días. • Adición de fibras.. • Aire Incluido. • Manejabilidad Extendida. • Adición de hielo.	Estas características son adicionadas por requerimiento del cliente de acuerdo con sus necesidades y viabilidad técnica.

Ultracreto Ultrapermeable

El concreto ultrapermeable es un material diseñado para permitir el paso del agua a través de su estructura porosa, facilitando la infiltración y reduciendo la escorrentía superficial. Se emplea en sistemas de drenaje urbano sostenible, pavimentos y otras aplicaciones donde se requiere una gestión eficiente del agua de lluvia.

Beneficios:

Concreto realizado bajo un proceso de producción monitoreado con la más moderna tecnología. Cuenta con un estricto control de calidad de las materias primas, lo que le permite:

Alta permeabilidad: Posee una porosidad mayor al 15 %, lo que permite el paso del agua.

Menor contracción por secado.

Puede ser vaciado y compactado con rodillo.

Bajo calor de hidratación en el fraguado.

Menor acumulación de charcos: Ideal para climas lluviosos y zonas con alto nivel freático.

Recarga de acuíferos: Contribuye a la conservación de fuentes hídricas.

Reducción de inundaciones y escorrentías: Facilita la infiltración del agua en el subsuelo.

Uso y aplicaciones:

- Pavimentos permeables en estacionamientos, calles y aceras.
- Senderos peatonales y ciclovías para evitar acumulaciones de agua.
- Áreas recreativas y parques para mejorar la absorción del agua de lluvia.
- Jardines y zonas verdes urbanas para permitir la recarga de acuíferos.

Descarga la ficha técnica **aquí**

Haz tu pedido por Vanesa a través de nuestro WhatsApp **+57 3164034858**

Especificaciones Técnicas

ENSAYOS FÍSICOS	VALOR	OBSERVACIONES
Asentamiento.	N/A.	N/A.
Resistencia a compresión a 28 días o edad especificada.	Desde 1000 hasta 2000 psi (7 Mpa - 14 Mpa).	Evaluada de acuerdo con la NTC 673.
Tamaño máximo nominal del agregado.	1" (25 mm) - 3/4" (19mm) 3/8" (9,5 mm)	TMN de agregado requerido por diseño.
Manejabilidad en obra.	45 a 60 minutos.	Varía de acuerdo con condiciones climáticas.
Densidad	2300 – 2400 kg/m^3.	Evaluado de acuerdo con la NTC 1926.
Coeficiente de permeabilidad.	> 10E -10 m/s (permeabilidad alta)	Evaluado de acuerdo con la NTC 4483.
% Volumen de poros permeables.	≥15 %	Evaluado de acuerdo con la NTC 5653.

Concreto Ultra Baja Contracción

El Concreto Ultra Baja Contracción es un material diseñado para soportar cargas pesadas, tráfico constante y condiciones de contracción por secado más bajas que un concreto convencional. Su formulación especial garantiza alta resistencia mecánica, excelente resistencia a la abrasión y una durabilidad óptima.

Descarga la ficha técnica **aquí**

Beneficios:

Concreto realizado bajo un proceso de producción monitoreado con la más moderna tecnología. Cuenta con un estricto control de calidad de las materias primas, lo que le permite:

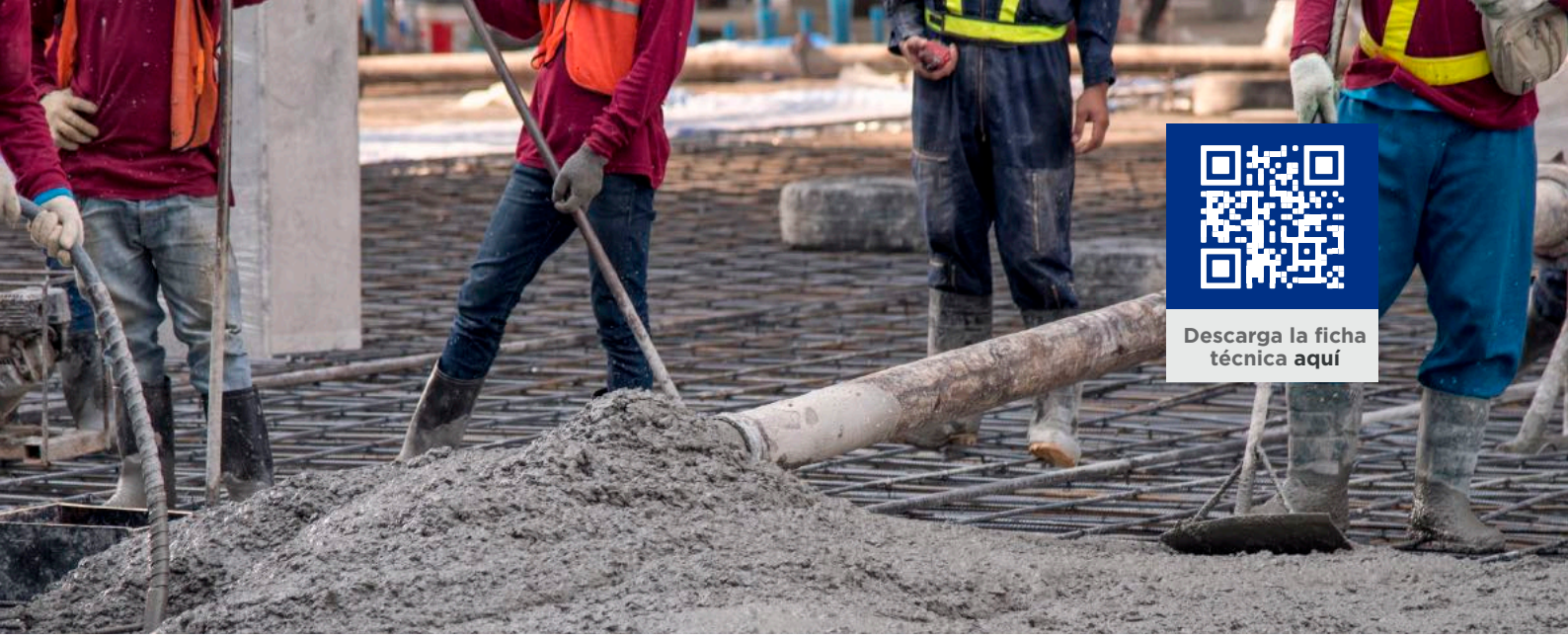
- Permite el uso de fibras (metálicas, macro fibras y microfibras) como aporte adicional al control de la contracción plástica y por secado.
- Contracción controlada generando un menor riesgo de fisuración.
- Buena trabajabilidad y facilidad de colocación.
- Alta resistencia a la abrasión y al desgaste.

Uso y aplicaciones:

- Naves industriales y almacenes con tráfico de montacargas y maquinaria pesada.
- Plantas de producción expuestas a impactos y agentes químicos.
- Estacionamientos y patios de maniobra con altas exigencias estructurales.
- Centros logísticos y bodegas con operaciones de carga y descarga constante.
- Centros comerciales y supermercados, garantizando un acabado duradero.
- Pisos con acabados especiales como pulidos, estampados o endurecidos.

Especificaciones Técnicas

ENSAYOS FÍSICOS	VALOR	OBSERVACIONES
Asentamiento.	6 +/- 1” (150 mm +/- 25mm) *8 +/- 1” (200 mm +/- 25mm) *A solicitud del usuario el concreto puede ser especificado con este asentamiento cuando se utilizan fibras poliméricas.	Evaluado de acuerdo con la NTC 396. Bombeable: Sí.
Resistencia a la compresión a 28 días o edad especificada.	Compresión (MPa) / Compresión (kgf/cm²) / Flexión (MPa) / Flexión (kgf/cm²) 28 / 28 / 3,5-3,6 / 36-37 30 / 30 / 3,7-3,8 / 38-39 31 / 31 / 3,9-4,0 / 40-41 32 / 32 / 4,1-4,2 / 42-43 34 / 34 / 4,3-4,4 / 44-45 35 / 35 / 4,5-4,6 / 46-47 37 / 37 / 4,7-4,8 / 48-49 39 / 39 / 4,9 / 50	Evaluada de acuerdo con la NTC 2871.
Tamaño máximo nominal del agregado.	3/4” (19 mm) y 1” (25mm)	TMN de agregado requerido por diseño.
Manejabilidad en obra.	45 a 60 minutos.	Varía de acuerdo con condiciones climáticas.
Fraguado inicial.	7 ± 1 horas.	Evaluado de acuerdo con la NTC 890.
Fraguado final.	9 ± 1 horas.	Evaluado de acuerdo con la NTC 890.
Densidad.	2200 – 2400 kg/m³.	Evaluado de acuerdo con la NTC 1926.
Contenido de aire.	Máx 3.0% (Naturalmente atrapado).	Evaluado de acuerdo con la NTC 1032.
Contracción por secado.	<0,04% a 56 días y <0,05 % a 90 días	Evaluado de acuerdo con la NTC 5640.
Características adicionales	• Desarrollo de resistencias aceleradas a 3 y 7 días. • Adición de fibras. • Manejabilidad Extendida	Estas características son adicionadas por requerimiento del cliente de acuerdo con sus necesidades y viabilidad técnica.



Descarga la ficha técnica **aquí**

Concreto UltraImpermeabilizado

El concreto Ultraimpermeabilizado es un material diseñado para minimizar la absorción y paso del agua mediante la incorporación de aditivos impermeabilizantes y optimización de la relación agua/cemento. Es ideal para estructuras expuestas a condiciones de alta humedad o presión hidrostática, como cimentaciones, sótanos, túneles y estructuras hidráulicas.

Beneficios:

Concreto realizado bajo un proceso de producción monitoreado con la más moderna tecnología, cuenta con un estricto control de calidad de las materias primas, lo que le permite:

- Tecnología de auto-sellado de fisuras por retracción hasta de 0.5mm, que permite transformar el concreto en una barrera de baja permeabilidad al agua.
- Se reactiva en presencia de humedad – hidrofílico.
- Impermeabiliza en cualquier dirección, positiva y negativa.
- Reduce la retracción plástica y el agrietamiento.
- Incrementa la durabilidad del concreto contra agentes químicos hidrosolubles como sulfatos y cloruros.

Uso y aplicaciones:

- Elementos estructurales que requieran baja permeabilidad o ser impermeabilizados como cimentaciones, muros de sótanos, túneles y cubiertas.
- Estructuras hidráulicas como tanques de agua potable y residual, presas y piscinas.
- Ideal para estructuras de alta durabilidad en ambientes agresivos.

Especificaciones Técnicas

ESPECIFICACIÓN	VALOR	OBSERVACIONES
Asentamiento.	Normal: 4+/- 1" (100+/-25mm) Bombeado: 6+/- 1" (150 +/- 25mm) Tremie: 8 +/- 1" (200 +/- 25mm) Fluido: 9 +/- 1" (225 +/- 25mm) Autocompactante: 650 (+/- 100mm)	Evaluado de acuerdo con la NTC 396. Bombeable: Sí.
Resistencia a compresión a 28 días o edad especificada.	Desde 3500 a 6000 psi (24 -42 Mpa)	Evaluado de acuerdo con la NTC 673.
Relación agua/material cementante.	a/mc Resistencia a compresión. 0.50 24 a 31 Mpa (3500 a 4500 psi) 0.45 31 a 38 Mpa (4500 a 5500 psi) 0.40 38 a 41 Mpa (5500 a 6000 psi) 0.35 ≥ 41 Mpa (≥ 6000psi)	Relación agua/material cementante establecida por diseño y peso seco.
Tamaño máximo nominal del agregado.	3/4" (19mm) * 3/8" (9.5 mm)	TMN de agregado requerido por diseño.
Manejabilidad en obra.	45 a 60 minutos.	Varía de acuerdo con condiciones climáticas.
Fraguado inicial.	5 +/- 1 horas Concreto Normal. 7 +/- 1 horas Concreto Bombeado. 8 +/- 1 horas Concreto Tremie, Fluido y Autocompactante.	Evaluado de acuerdo con la NTC 890.
Fraguado final.	7 +/- 1 horas Concreto Normal. 9 +/- 1 horas Concreto Bombeado. 10 +/- 1 horas Concreto Tremie, Fluido y Autocompactante.	Evaluado de acuerdo con la NTC 890.
Densidad.	2200 - 2400 kg/m^3.	Evaluado de acuerdo con la NTC 1926.
Contenido de aire.	Máx 3.0 % (Naturalmente atrapado)	Evaluado de acuerdo con la NTC 1032.
Coeficiente de permeabilidad.	< 1 E - 12 m/s (permeabilidad baja)	Evaluado de acuerdo con la NTC 4483.
Características adicionales	• Desarrllo de resistencias acelerada a 3 y 7 días. • Adición de fibras. • Aire incluido. • Manejabilidad extendida. • Adición de hielo.	Evaluado de acuerdo con la NTC 4483.

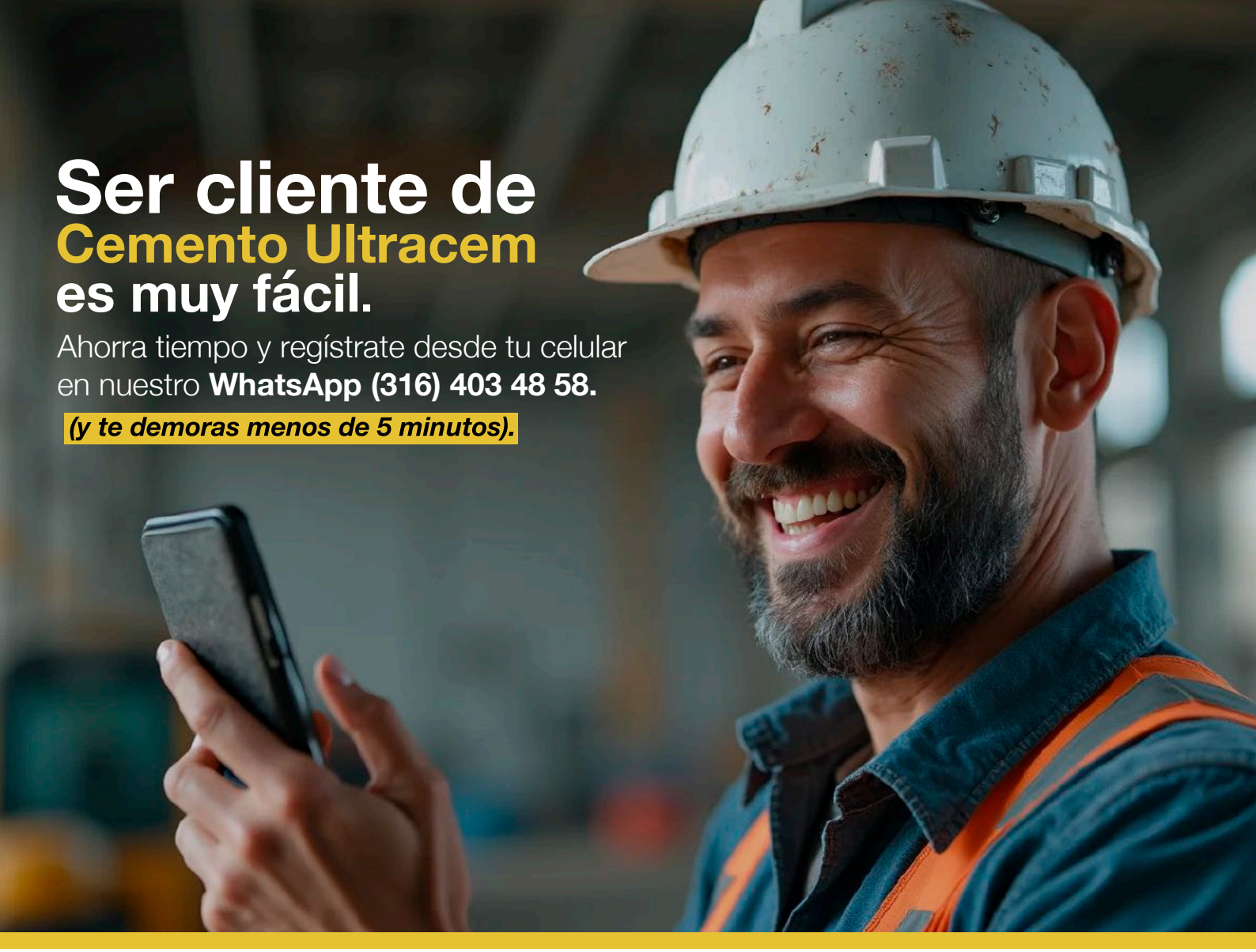
Nuestros productos

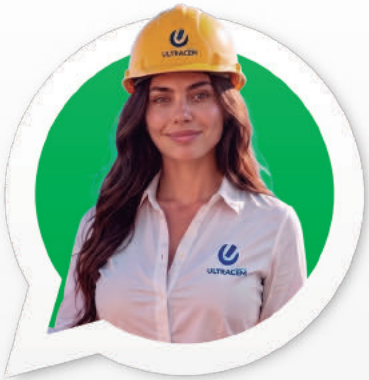
Haz tu pedido por Vanesa a través de nuestro WhatsApp **+57 3164034858**

Ser cliente de Cemento Ultracem es muy fácil.

Ahorra tiempo y regístrate desde tu celular en nuestro **WhatsApp (316) 403 48 58.**

(y te demoras menos de 5 minutos).





Chatea con **Vanesa**, tu asistente virtual.

Estamos conectados contigo 24/7 a través de nuestro WhatsApp **+57 3164034858**

Con **Vanesa** puedes:

Realizar pedidos, pagar en línea y hacer consultas a **través de WhatsApp.**

Agendar turno para recoger **tu pedido.**

@Ultracem | @Cementoultracem

Ultracem.co **+57 316 403 4858** **01 8000 123 987** **#399**